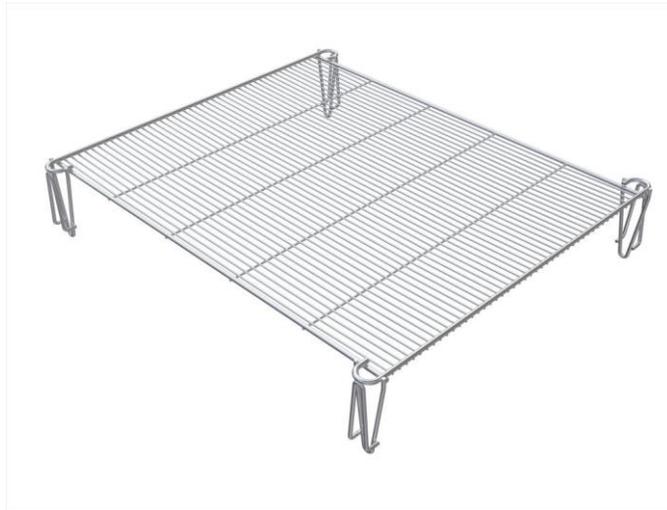




MATERIEL DE FROMAGERIE



On ne choisit pas un fournisseur de claies par hasard et il est légitime de se poser la question : Pourquoi préférer APLIFIL®?

Expérience : nous fabriquons depuis 1984 des pièces en fil inox destinées aux laboratoires et entreprises agroalimentaire et ciblons un niveau de qualité sans compromis (origine, technique et traitement de surface) pour une utilisation durable et dans les meilleures conditions sanitaires.

Technicité : nos process de production automatisés sont le gage de tolérances serrées et de la répétabilité entre séries. Nous étudions des produits devant répondre à des problématiques spécifiques (tolérances resserrées, limitation des freintes, contrôle pondéral) et travaillons en étroite collaboration avec les sociétés de mécanisation afin de mettre au point des matériels aptes à accompagner les évolutions technologiques.

Durabilité : le soin apporté à leur fabrication à leur parachèvement fait que nos produits sont réputés pour leur résistance à la corrosion et leur bonne tenue mécanique, même après des années d'utilisation dans des conditions sévères.

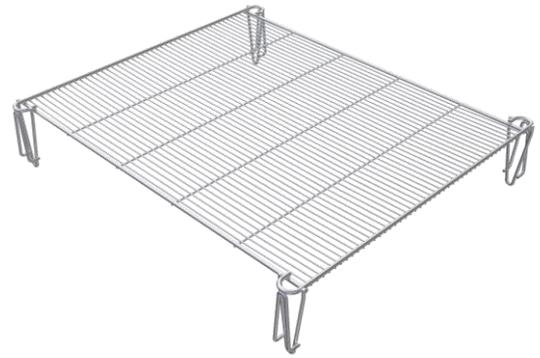
Sécurité sanitaire : nos produits respectent les dispositions du règlement (CE) N° 1935/2004 du 27 Octobre 2004 et sont agréés pour le contact alimentaire. L'étude, la fabrication et la finition des produits est centrée sur l'élimination des zones à risque bactériologique. Nous prenons conseil pour nos principes d'études auprès d'un fabricant de cabines et tunnels de lavage.

Origine : toutes nos fabrications sont réalisées en France.

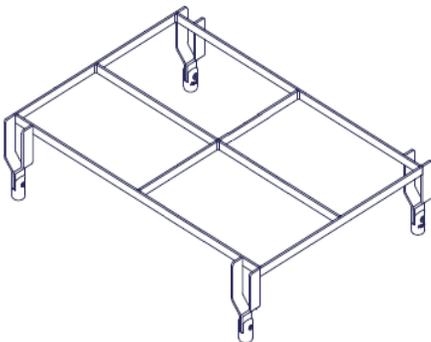
Nos claies bénéficient d'un marquage d'identification ne générant pas de zone bactérienne.

En dehors des projets d'investissement, nous restons à votre disposition pour vous apporter notre expertise sur toutes vos problématiques liées aux claies : développement industriel, prototypage, réparation, lutte contre la corrosion ...

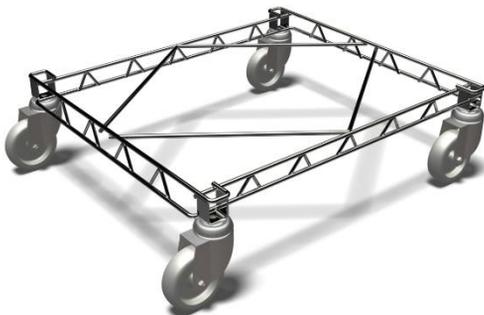
Inox 304 Finition électropolie	CLAIES STANDARDS 630 x 510 MM – EN STOCK	
	208 120 IP	25 fils ø 2,4 mm – Etagement 80 mm
	208 121 IP	25 fils ø 2,4 mm – Etagement 100 mm
	212 477 IP	31 fils ø 2,4 mm – Etagement 80 mm
	208 128 IP	31 fils ø 2,4 mm – Etagement 100 mm
	208 123 IP	51 fils ø 2,4 mm – Etagement 80 mm
208 124 IP	51 fils ø 2,4 mm – Etagement 100 mm	



Inox 304 Finition électropolie	EMBASE FIXE – PATTE EN V	
	212 558 IP	Cadre + 1 croisillon en fer plat 20x5 mm Hauteur sous fourche 165 mm Assemblage par soudure TIG – sans boulette ni cavité



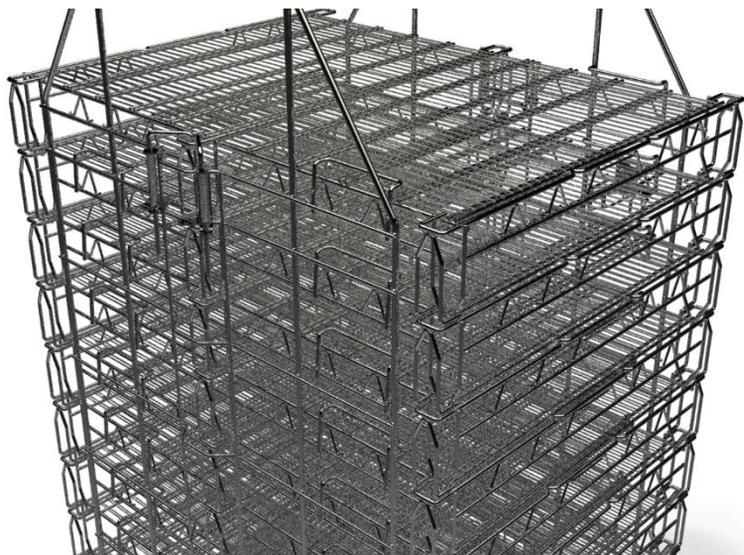
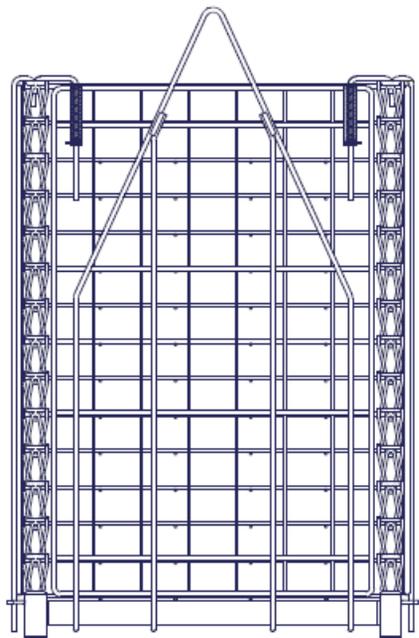
Inox 304 Finition électropolie	EMBASE FIXE – PATTE EN Y AVEC PATIN	
	Article à créer	Cadre + 1 croisillon en fer plat 20x5 mm Hauteur sous fourche 165 mm Assemblage par soudure TIG – sans boulette ni cavité Patin en matière détectable



Inox 304 Finition électropolie	EMBASE ROULANTE	
	211 448 IP	Cadre en fil ø 7,00 et 5,00 mm Hauteur de pose du 1 ^{er} nouveau à 200 mm du sol Assemblage par soudure TIG – sans boulette ni cavité 4 roues pivotantes ø 100 mm, avec frein sur demande

Matériel de saumurage

Nous étudions en complément des claies des accessoires destinés à permettre leur utilisation en saumurage tels que joues de levage, joues de retenue, pied de saumurage ...



Matériel spécifique

Nous étudions des matériels devant répondre à des contraintes particulières telles que l'adaptation du support à la forme du produit, l'empilage en décalé, un poids par niveau très élevé, la possibilité de retourner en pile ...

